



Герметик силиконовый нейтральный, серый

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

VN5699 обладает следующими характеристиками:

Технология	Силикон
Класс химического соединения	Оксим силикона
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Паста серого цвета
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Тиксотропный	Низкий уровень провисания продукта после нанесения на вертикальную поверхность
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре (RTV)
Применение	Герметизация
Особенность	Не вызывает коррозии

Vintanet VN5699 предназначен в первую очередь для герметизации жестких фланцевых соединений, обеспечивая отличную устойчивость к воздействию масел, например в коробке передач автомобиля или в литейных корпусах.

Международная сертификация NSF

Регистрация в системе NSF категории P1

Предусматривает применение продукта в качестве герметика в соединениях, не имеющих прямого контакта с пищей.

Примечание: Данное одобрение имеет территориальное ограничение. За дополнительной информацией и разъяснениями обратитесь в региональную техническую службу.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 20°C 1,45

Скорость экструзии, г/мин:

Давление 0,62 Мпа, время 15 сек, температура 25°C:

Картридж Semco $\geq 200^{LMS}$

Точка вспышки – см. паспорт безопасности материала (MSDS).

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Поверхностная полимеризация

Время отверждения на отлип – это время, по истечении которого клеевой слой перестает быть липким

Время отверждения до отлипа, мин:

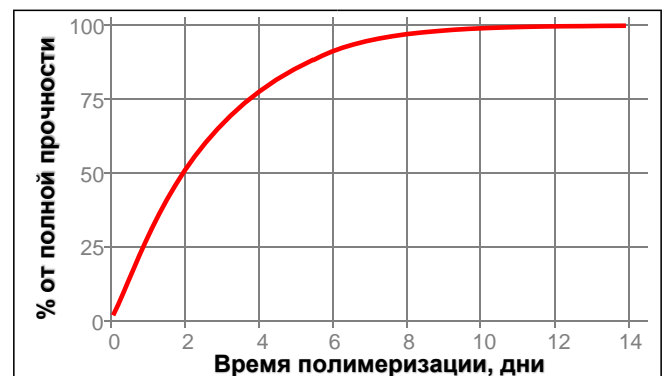
Полимеризуется при 25°C

/50±5% относит. влажности

$\geq 30^{LMS}$

Скорость полимеризации

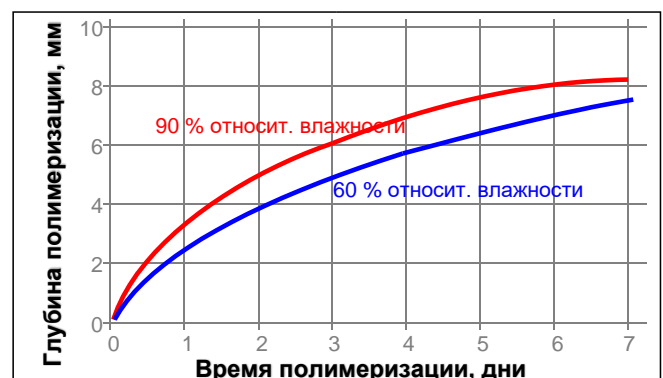
Нижеприведенный график показывает время набора прочности продукта на отпескоструенных соединениях из низкоуглеродистой стали внахлест при зазоре в 0,5мм. Условия отверждения 23±2°C, 60±5% относит. влажности. Прочность определяется по стандарту ISO 4587.



Глубина полимеризации

Глубина полимеризации зависит от температуры и влажности. Глубина измерялась на образце, отформованном в тefлоновой форме (макс. глубина 10мм)

График, приведенный ниже, показывает увеличение глубины полимеризации с течением времени при 23°C и повышением влажности.





Свойства заполимеризованного продукта

Полимеризация в течении 1 нед. 25°C

/50±5% относит. влажности

Физические свойства:

Твердость по Шору, ISO 868, Дюрометр А	45-75 ^{LMS}
Удлинение, ISO 37, %	≥100 ^{LMS}
Предел прочности на разрыв, ISO 37 Н/мм ² (psi)	≥2,4 ^{LMS} (≥348)

Электротехнические свойства:

Поверхностное сопротивление, IEC 60093 Ω	2x10 ¹⁵
Объемное сопротивление, IEC 60093, Ω·см	2x10 ¹⁵
Диэлектрическая постоянная / Коэффициент затухания, IEC 60250:	
100Гц	2,8
10кГц	4,0
10МГц	4,1

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Адгезионные свойства

После 14 сут 23°C / 60±5 относит. влажности и зазор 0,5 мм

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Алюминий	Н/мм ² (psi)	01-0,7 (15-102)
Дихромат цинка	Н/мм ² (psi)	0,7-1,5 (102-213)
Углеродистая сталь (пескоструйная обработка)	Н/мм ² (psi)	1,3-2,1 (189-305)
Алюминий (шлифование)	Н/мм ² (psi)	1,3-2,0 (189-290)

СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

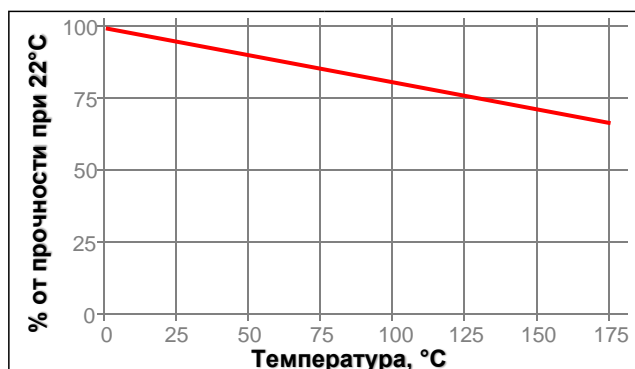
Полимеризация в течении 14 сут. 23°C / 60±5 относит. влажности

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Углеродистая сталь (пескоструйная обработка)

Температурная стойкость

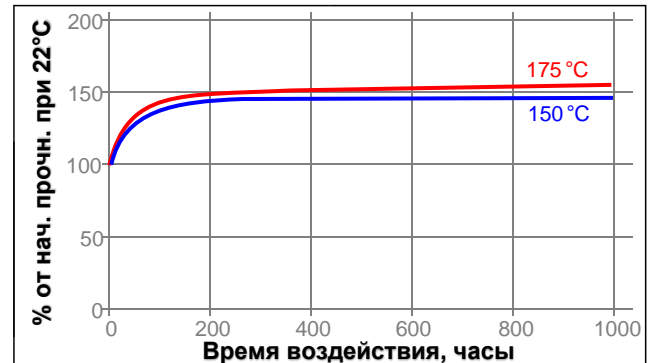
Испытания при воздействии температуры



Температурное старение

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22°C

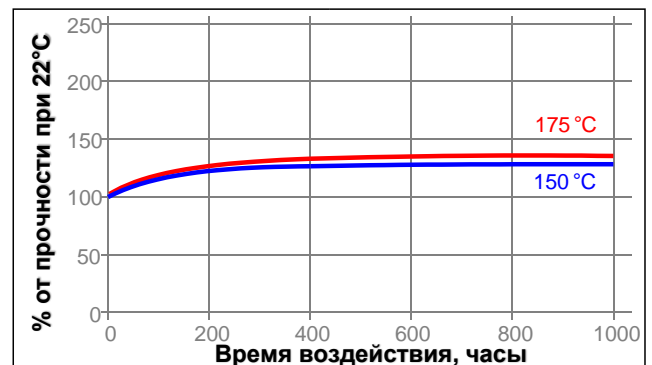
Образцы толщиной 2мм полимеризовались в течении 14 сут. При 23°C / 60±5% относит. влажности



Температурное старение

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22°C

Образцы толщиной 2мм полимеризовались в течении 14 сут. При 23°C / 60±5% относит. влажности



Химстойкость / Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22°C

Среда	°C	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Многофракционная	120	95	95	90
Многофракционная	150	80	80	75
ATF (масло Dextron II)	120	70	85	75
ATF (масло Dextron II) - Япония	150	75	65	35
Вода/гликоль 50/50	100	85	90	65



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS)

ПРИМЕЧАНИЕ: Продукт не рекомендуется для деталей, вступающих в контакт с топливом автомобиля.

Указания по применению:

1. Для достижения наилучшего эффекта сопрягаемые поверхности должны быть очищены и обезжирены.
2. Полимеризация под воздействием атмосферной влажности начинается сразу после контакта продукта с атмосферным воздухом, поэтому детали должны быть сопряжены в течении нескольких минут после того, как продукт нанесен.
3. Клей должен полностью полимеризоваться (например, в течении 7 дней) прежде чем будет подвержен значительным рабочим нагрузкам.
4. Излишки материала легко удаляются при помощи неполярных растворителей.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения: 8°C до 21°C. Хранение при температуре ниже 8°C либо выше 21°C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Производитель не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь по указанным телефонам.

Переводные величины

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kB/мм} \times 25.4 = \text{В/мил}$
 $\text{мм} / 25.4 = \text{дюйм}$
 $\text{мкм} / 25.4 = \text{мил}$
 $\text{Н} \times 0.225 = \text{фунт}$
 $\text{Н/мм} \times 5.71 = \text{фунт/дюйм}$
 $\text{Н/мм}^2 \times 145 = \text{фунт/дюйм}^2$
 $\text{МПа} \times 145 = \text{фунт/дюйм}^2$
 $\text{Н}\cdot\text{м} \times 8.851 = \text{фунт}\cdot\text{дюйм}$
 $\text{Н}\cdot\text{м} \times 0.738 = \text{фунт}\cdot\text{фут}$
 $\text{Н}\cdot\text{мм} \times 0.142 = \text{унция}\cdot\text{дюйм}$
 $\text{мПа}\cdot\text{с} = \text{сП}$

Примечание

Информация, содержащаяся в данном листе Технической информации, включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на опыте использования продукта. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях, не зависящих от Производителя. В связи с этим Производитель не несет ответственности за пригодность продукции для производственных процессов и условий, в которых Потребитель использует, эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем проводить предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для использования в Ваших целях.