



КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК, НА ОСНОВЕ STP- ПОЛИМЕРА ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ТУ 20.30.22-193-22736960-2017

АДВАФЛЕКС-25 - клей-герметик на основе силанизированного полимера, предназначен для защиты от водо- и воздухопроницания внутренних и наружных швов, стыков и трещин строительных конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений. Легко наносится вручную с помощью специальных пистолетов. Отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Герметик обладает хорошими прочностными и деформационными свойствами после отверждения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- для герметизации деформационных межпанельных и межблочных швов с максимальной деформацией $\pm 20\%$, деформационных швов в полах, вертикальных и горизонтальных швов и трещин в бетоне и кирпичной кладке, стыков по периметру окон и дверей, фасадных элементов, балконных ограждений, в металлических, деревянных и ПВХ конструкциях;
- для вторичной герметизации стеклопакетов;
- герметизации при сооружении систем вентиляции, кровельных стыков и покрытий;
- для гидроизоляционных работ;
- при сборке оборудования и опалубочных систем;
- для приклеивания подоконников, дверных порогов, лестничных ступеней, бортиков, плинтусов, дощатой обшивки, сборных элементов и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- не течет в вертикальных швах;
- отличная адгезия к большинству строительных материалов (бетон, цемент, керамика, алюминий, сталь, стекло, дерево и др.) без применения грунтовок;
- хорошая стойкость к воздействию УФ-излучения;
- хорошая водостойкость, стойкость к растворам щелочей и кислот, обычным растворителям;
- стойкость к вибрационным нагрузкам;
- сохраняет эластичность в широком интервале температур;
- подходит для применения в зонах холодного климата;
- может быть окрашен ВД красками;
- ремонтпригоден;
- экологичен и безопасен при использовании, не содержит изоцианатов, силиконов и растворителей;
- при отверждении не образует пузырьков воздуха; практически не дает усадки;
- не вызывает коррозию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Основа	STP- полимер
Внешний вид	однородная паста белого цвета (цвет RAL по запросу)
Плотность, г/см ³	~ 1,47
Время образования поверхностной пленки при плюс 23°C и относительной влажности 55%, мин, в пределах	30-60
Скорость отверждения при плюс 23°C и относительной влажности 55%, мм, 24ч, не менее	1,0
Предел прочности при разрыве на образцах-лопатках, МПа, не менее	0,5
Относительное удлинение при разрыве на образцах-лопатках, %, не менее	400
Модуль при удлинении на 100 % на образцах-швах при температуре (23±2)°C, МПа, не более	0,4
Модуль при удлинении на 100 % на образцах-швах при температуре (20±3)°C, МПа, не более	0,6
Упругое восстановление на образцах-швах, %, не менее	60
Твердость по Шору А, усл. ед.	23±5
Сопrotивление текучести, мм, не более	2,0
Температура нанесения*, °C,	От плюс 5 до плюс 40
Гарантийный срок хранения, мес	18 месяцев в пакетах из ламинированной фольги, 12 месяцев в пластиковых картриджах при условии
Условия хранения	в не вскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C

* герметик можно применять при отрицательной температуре до минус 20°C. В этом случае нанесение герметика осуществляют согласно рекомендации производителя

ФАСОВКА

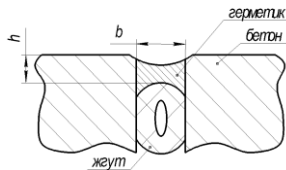
Тубы из ламинированной фольги по 600 мл, картриджи 290 мл



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Расход/ Устройство деформационного шва:

Как правило, ширина шва должна быть не менее 10 мм, но не более 35 мм. Следует соблюдать отношение ширины шва к глубине – около 2:1 для фасадных швов и около 1:0,8 для швов пола.



Расход герметика:

$$Q = \frac{b \cdot h \cdot \rho}{1000}$$

где Q – расход герметика, г/п.м.;

b – ширина стыка, мм;

h – средняя глубина герметика, мм;

ρ – плотность герметика, кг/м³.

Средний расход герметика в зависимости от ширины и глубины слоя герметика.

Расчет выполнен для герметика плотностью 1,47г/см³.

Ширина шва, мм	10	15	20	25	30
Глубина шва, мм	5	7,5	10	12,5	15
Расход, г/п.м.	73,5	165,3	294	459	661,5
Длина шва, м (1 туба 600 мл)	около 12	около 5,3	около 3	около 1,9	около 1,3

Приклеивание:

- нанесение в виде точек: 1 картридж рассчитан на точечное нанесение АДВАФЛЕКС-25 (диаметр 3 см, толщина 0,4 см, 100 точек)
- нанесение в виде полос: 1 картридж рассчитан на 12-метровую полосу АДВАФЛЕКС-25 с поперечным сечением 5X5 мм.

Средний расход: 0,2-0,6 кг/м² в зависимости от площади склеивания.

Подготовка поверхности:

Поверхность, на которую наносят герметик, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность шва очищают от масел, смазки, пыли, грязи, осыпающихся частиц, цементного молока, остатков ранее примененного герметизирующего материала, фасадной краски, в зимнее время - от снега, инея, наледи. Загрязненные участки обезжиривают ацетоном или чистят металлическими щетками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. При необходимости поверхность обезжиривают ацетоном.

При необходимости поверхность может быть предварительно загрунтована.

Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня.

Для проверки качества шва рекомендуется подготовить тестовый шов на стройплощадке.

Условия применения/ограничения

При производстве работ по герметизации стыковых соединений запрещается производить герметизацию во время дождя, снегопада, при мокрых или покрытых инеем кромках панелей.

Температура основания	от + 5°С, но не более + 40°С
Температура окружающей среды	от + 5°С, но не более + 40°С
Содержание влаги в основании	сухое основание
Точка росы	температура основания должна быть на 3°С выше точки росы

Применение:

Однокомпонентный герметик АДВАФЛЕКС-25 поставляется в готовом к употреблению состоянии.

Для исключения сцепления герметика с жестким основанием в стыковом зазоре, для теплоизоляции шва и уменьшения расхода герметика следует установить правильно подобранный по размеру антиадгезионный уплотняющий жгут из вспененного полиэтилена с замкнутыми порами (типа «Вилатерм», «Изонел»). Укладка жгута в шов производится с 30-50% поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства под дальнейшее заполнение герметиком.

Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва. Нанесение герметика слоем меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин. Толщина слоя герметика определяется проектным размером ширины стыка, который, как правило, составляет от 10 до 35 мм. Рекомендуется наносить герметик толщиной слоя в узкой части шва не менее (4,5±0,5) мм и не более (9,5±0,5) мм в зависимости от ширины стыка.

Нанесение герметика:

Нанесение герметика в шов поверх теплоизоляционного материала производят путем выдавливания с помощью ручного, пневматического пистолета-дозатора или шпателя. При большой ширине стыка герметик следует наносить в несколько приемов от кромок к центру шва. Фолиевую тубу с герметиком вставляют в пистолет, аккуратно срезают «хвостик» фоліевой тубы со стороны наконечника и прикручивают насадку с наконечником. Наконечник обрезают в соответствии с желаемым диаметром полосы нанесения. При нанесении герметика наконечник шприца вставляют в герметизируемый шов под углом 45°. Заполнение вертикального или наклонного шва производят сверху вниз. Горизонтальные швы заполняют в направлении от руки, которая держит рукоятку шприца. Плавное и равномерно выдавливают герметик в шов таким образом, чтобы обеспечить полный контакт с боковой стороной шва. Для обеспечения хорошей адгезии АДВАФЛЕКС-25 должен плотно соприкасаться с боковыми сторонами шва. Заполняют шов, не допуская вовлечения воздуха, образования пустот, разрывов и наплывов. Толщина наносимого герметика в самом тонком участке шва должна составлять не менее 3 мм. Заглаживание шва герметика производят шпателем или специальным инструментом. Шпатель смачивают в мыльной воде для предотвращения прилипания герметика.

В случае необходимости, где требуются четкие или очень аккуратные линии шва, кромки швов закрывают малярным скотчем, чтобы предотвратить попадание герметика на поверхность. Удаляют скотч сразу после формирования шва.

Свежеуложенный герметик необходимо защитить от воздействия дождя до образования поверхностной пленки. Можно использовать полиэтиленовую пленку, ленту или другой материал, при этом необходимо предотвратить прилипание защитного материала к уложенному в шов герметику.

Скорость отверждения зависит от температуры и относительной влажности воздуха.



Приклеивание:

После подготовки основания наносят АДВАФЛЕКС-25 полосами или точками на склеиваемую поверхность с интервалом в несколько сантиметров. Прижимая рукой, устанавливают приклеиваемый элемент в требуемое положение. При необходимости используют клейкую ленту, клинья, подпорки, чтобы удерживать соединенные элементы вместе вначале отверждения. Неправильно расположенный склеиваемый элемент можно легко отсоединить и изменить его положение в первые несколько минут после нанесения АДВАФЛЕКС-25. Снова прижимают элемент.

Оптимальное склеивание обеспечивается после полного отверждения АДВАФЛЕКС-25, т.е. через 48-72 ч при 23°C/55% и толщине 2-3 мм.

Окрашивание:

Герметик может окрашиваться составами, используемыми в автомобилестроении (включая материалы на водной основе). Может окрашиваться до образования поверхностной пленки (по мокрому). Для получения лучших результатов перед окрашиванием необходимо дать герметику отвердиться. Совместимость с красками тестируется заранее.

Замечания по применению:

Отклонения по цвету возможны из-за воздействия химикатов, высоких температур или ультрафиолетового излучения. Изменение цвета не оказывает негативного влияния на технические характеристики и срок эксплуатации материала.

Примечание: информация верна только в случае, если продукция АДВАФЛЕКС-25 хранится и используется согласно рекомендациям производителя. На практике условия применения могут отличаться от вышеописанных. В этом случае потребителю необходимо выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

Особенности применения герметика при пониженных температурах:

Скорость отверждения герметика снижается с понижением температуры воздуха. После полного отверждения при отрицательных температурах герметик обладает теми же характеристиками, как если бы он был нанесен при положительных температурах.

Неотвержденный герметик не вытекает из шва, так как имеет высокое сопротивление текучести.

Несмотря на отличные технологические и эксплуатационные свойства герметика при отрицательных температурах, производитель рекомендует наносить герметик в конструкциях при температуре не ниже +5 °С. Это связано не с характеристиками герметика, а с состоянием поверхности и с деформативными свойствами конструкции. Поэтому при использовании продукта при температурах ниже +5 °С необходимо следовать всем общим требованиям, а также дополнительным инструкциям производителя. Главным риском при проведении работ по герметизации при отрицательных температурах является наличие тонкого слоя льда на поверхности конструкции.

Если температура поверхности ниже температуры точки росы (температура образования конденсата или росы), на поверхности образуется конденсат, а при пониженных температурах – лед. Образование льда на конструкции в зимнее время происходит также при ясной, сухой погоде. Это происходит из-за перемещения потока тепла и массы воздуха через конструкцию. Толщина наледи на поверхности обычно настолько мала, что ее не видно.

При пониженных температурах повышается вязкость компонентов и ухудшается нанесение материала. Поэтому перед применением необходимо не менее суток выдержать упаковку с герметиком в теплом помещении.

Поверхность от льда зачищают с помощью строительного фена, электронагревательных приборов или механически. При механическом удалении льда удаляется часть поверхности субстрата. После этого шов необходимо продуть сжатым воздухом для удаления пыли.

После удаления наледи и снега материал должен быть нанесен незамедлительно.

Необходимо учитывать, что сильный ветер при низких температурах ускоряет остывание поверхности, что в свою очередь влияет на время, необходимое для подготовки поверхности и для нанесения герметика.

При работе при пониженных температурах необходимо учитывать, что размеры шва изменяются с изменением температуры. Как правило, чем больше отличается температура при нанесении герметика от минимальной или максимальной температуры при эксплуатации, тем больше деформация шва и, соответственно, герметика.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструментов производят сразу по окончании работы. Неотвержденный герметик удаляется с поверхности инструмента и оборудования при помощи уайт-спирита. Отвержденный материал может быть удален только механическим способом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН! Избегать попадания в глаза и на незащищенные участки кожи. При попадании на открытые участки кожи следует их сначала очистить уайт-спиритом, затем теплой водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. Не использовать растворители!

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения составляет 18 месяцев в пакетах из ламинированной фольги, 12 месяцев в пластиковых картриджах при условии хранения в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ и результатов лабораторных исследований, проводимых в компании ООО НПФ «Адгезив». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.). Материал должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.