

Клеевые материалы

Состав для ремонта эластомеров и конвейерных лент

TINSOL TR130

Описание продукта

2-компонентный ремонтный клеевой состав на полиуретановой основе. Предназначен для оперативного ремонта рабочей поверхности полотна промышленных конвейерных лент и других резиноканевых деталей по технологии холодной вулканизации, который отверждается при комнатной температуре.

Имеет широкий диапазон применения в зависимости от толщины рабочей поверхности и ширины ленты. В процессе ремонта не требуется применение вулканизационного пресса или какого-либо другого нагревательного оборудования.

Состав имеет гибкость и упругую эластичность, аналогично резиновой поверхности ленты. Не отслаивается, не трескается при изгибании ленты. Обладает превосходными характеристиками самовыравнивания и быстрого отверждения. Обладает высокой устойчивостью к воздействию высоких температур и окружающей среды.

Отличительные особенности:

- Гибкий и упругий
- Высокая температурная стойкость
- Широкий диапазон применений
- Не требует нагревательного оборудования

Физико-технические характеристики

Примечание: Приведенная техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации

	Часть А	Часть В
	Полиол	Преполимер (MDI)
Консистенция	Вязкая жидкость	Прозрачная жидкость
Цвет	Черный	Янтарный
Соотношение компонентов по весу	100	25
Соотношение компонентов по объему		
Твердость по Шор А, ед.	75-80	
Время жизни смеси, мин	15 – 20, при 23 °С, отн. влажности 55%	
Время высыхания на отлип, часов	2 часа, при 23 °С, отн. влажности 55%	
Время достижения эксплуатационной прочности, часов	24 часа, при 23 °С, отн. влажности 55%	
Температура эксплуатации, °С	-55 – 120 °С	

Применение

Примечание: Для достижения прочного однородного соединения все поверхности должны быть чистыми, сухими, без плёнок масла, пыли, и т.п. Качество подготовки влияет на финальную прочность и стойкость соединения.

- Поверхность ленты должна быть сухой, чистой. Очистите поверхность ленты от механических загрязнений при помощи щетки с твердой / металлической щетиной.
- Для повышения качества выполняемого ремонта рекомендуется зашлифовать ремонтный участок при помощи УШМ с использованием лепестковых кругов градации P40-P60. Обороты УШМ не более 2000 об/мин.
- Обезжирьте поверхность очищающими составами на сольвентной или спиртовой основе для удаления любых жировых загрязнений. Это повысит качество адгезии (сцепления) ремонтного состава с поверхностью ленты.
- Нанесите на поверхность адгезионный грунт-праймер для повешения качества сцепления с поверхностью. Грунт наносится на поверхность тонким слоем с помощью кисти. Перед дальнейшей работой праймер должен высохнуть (15-20 минут).
- Смешайте ремонтный состав в рекомендованной пропорции. При использовании 2к картриджа смешение происходит автоматически в нужной пропорции в статическом смесителе.
- Нанесите на ремонтный участок небольшое количество состава и распределите его с помощью кисти по поверхности тонким слоем для создания первичного слоя.
- Далее нанесите достаточное количество ремонтного состава в зону ремонта. Распределите состав кистью. Состав имеет свойства самовыравнивающейся поверхности.
- Через 15-30 минут после смешения состава начнется процесс его отверждения. Через 2 -4 часа состав перестанет быть липким.
- Через 24 часа лента будет готова к работе.
- Скорость отверждения состава зависит от температуры окружающей среды.

Применение 2к картриджа: Снимите крышку с картриджа и выдавите небольшое количества материала на поверхность, чтобы убедиться, что содержимое обеих частей картриджа свободно выходит наружу. Далее установите статический смеситель – насадку и нанесите состав на склеиваемую поверхность. После использования оставьте насадку для хранения, или удалите насадку, протрите картридж и закройте его крышкой. При повторном нанесении состава в случае его отверждения в смесителе установите новый смеситель на картридж.

Условия и срок хранения

Хранить в недоступном для посторонних месте. Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов. Хранить в вертикальном положении при оптимальной температуре +15 - +30°C.

Срок хранения – 12 месяцев. Дата производства/окончания срока годности (мм/гг) указана на продукте.

Правила техники безопасности

Ремонтный состав предназначено только для профессионального использования.

Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией.

Использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.

Не допускать попадания в глаза. При попадании в глаза немедленно обильно промыть водой и обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания на кожные покровы. При попадании на кожные покровы немедленно обильно промыть водой с мылом.

При проглатывании не вызывать рвоту. Немедленно обратиться за медицинской помощью и показать надпись на таре или этикетку.

Важная информация

Выбор и применение продукта:

Многие факторы могут повлиять на использование и производительность продукта в каждом конкретном применении. Реальные условия применения продукта могут отличаться от лабораторных тестов. Перед использованием необходимо провести локальные тесты. Испытание продукта должно выполняться на фактически используемой поверхности и должно воспроизводить все этапы обработки и подготовки поверхности.